

ภาคผนวก ๕

การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติ



ภาคผนวก ๕-1

บันทึกการตรวจสอบค่าแรงดันของก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ประจำวัน
(Check sheet for CO₂) (ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567)



บริษัท เอ.ที.ปิโตรเลียม จำกัด A.T.PETROLEUM COMPANY LIMITED		Check Sheet for CO2 (High Pressure)																	
		Dispenser Name :บจก.เอ.ที.ปิโตรเลียม..... STATION :เอ.ที. ปิโตรเลียม..... เดือน :ธันวาคม ๕๖.....																	
No.	รายการตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่																
			Day	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
1.	ตรวจสอบปริมาณ CO ₂ เหลวในถัง (Barton Gauge)	ปริมาณ Inch of water		267	260	266	274	268	261	249	230	229	220	221	260	222	220	201	
2.	ตรวจสอบปริมาณ CO ₂ ในถัง	ปริมาณ CO ₂ ในถัง 25-95%		259	207	405	254	254	405	552	502	501	464	454	404	251	252	654	
3.	ตรวจสอบ Pressure Built up	บันทึกค่า Pressure (bar)																	
4.	ตรวจสอบรอยรั่วของ Pump CO ₂	ใช้งานได้ปกติ ไม่มีรั่วซึม/รั่วซึม	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5.	ตรวจสอบความผิดปกติของ Bearing Pump	ปกติ/ไม่ปกติ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6.	ตรวจสอบชั่วโมงการทำงานของ Pump M1	บันทึกเลขชั่วโมงการทำงาน																	
7.	ตรวจสอบชั่วโมงการทำงานของ Pump M2	บันทึกเลขชั่วโมงการทำงาน																	
8.	บันทึกน้ำหนักของ CO ₂	บันทึกค่า (Kg.)	5301	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9.	จดค่าบันทึก Pressure ก่อนเข้า Regulator	บันทึกค่า (Psi)																	
10.	ตรวจสอบแรงดันหลัง Regulator	บันทึกค่า (Psi)																	
11.	ตรวจสอบความสะอาดของ Evaporation	สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ขยะ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12.	ตรวจสอบการเปิดของ Flow Control Valve	เปิดไม่เกิน 90%	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
13.	ตรวจสอบสภาพของไฟส่องสว่าง	ติดครบทุกดวง	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
14.	ตรวจสอบความสะอาดของ CO ₂ Plant	สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ขยะ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
15.	ตรวจสอบทำความสะอาดของ Power Plug	ปกติ/ไม่ปกติ																	
16.	ตรวจสอบเปอร์เซ็นต์การผสมของ CO ₂ จาก PLC	บันทึก % การฉีด CO ₂	228	34	35	38	34	38	36	36	28	38	38	38	38	38	38	34	
17.	ตรวจสอบอัตราการไหลของ CO ₂ (N1)	Kg/hr		124	126	128	126	126	124	124	124	124	124	124	124	124	124	124	
18.	ตรวจสอบอัตราการไหลของ NG (N2)	Kg/hr																	
19.	คำนวณเปอร์เซ็นต์การผสม	(N1/(N1+N2))*100																	
	ผู้บันทึก	ลงลายมือชื่อ																	

หมายเหตุ ☒ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

ผู้ตรวจประเมิน :นายไพโรจน์ ไก่กลัด.....
วันที่ :

[illegible]

บริษัท เอ.ที.ปิโตรเลียม จำกัด		Check Sheet for CO2 (High Pressure)																
A.T.PETROLEUM COMPANY LIMITED		Dispenser Name :บจก.เอ.ที.ปิโตรเลียม..... STATION :เอ.ที. ปิโตรเลียม..... เดือน :ธันวาคม ๒๕๖๑.....																
No.	รายการตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่															
			Day	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1.	ตรวจสอบปริมาณ CO ₂ เหลวในถัง (Barton Gauge)	ปริมาณ Inch of water		267	260	274	264	249	230	249	220	221	280	272	270	280	277	301
2.	ตรวจสอบปริมาณ CO ₂ ในถัง	ปริมาณ CO ₂ ในถัง 25-95%		259	204	205	205	552	502	451	451	401	351	354	251	451	451	451
3.	ตรวจสอบ Pressure Built up	บันทึกค่า Pressure (bar)																
4.	ตรวจสอบรอยรั่วของ Pump CO ₂	ใช้งานได้ปกติ ไม่มีรั่วซึม/รั่วซึม	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5.	ตรวจสอบความผิดปกติของ Bearing Pump	ปกติ/ไม่ปกติ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6.	ตรวจสอบชั่วโมงการทำงานของ Pump M1	บันทึกเลขชั่วโมงการทำงาน																
7.	ตรวจสอบชั่วโมงการทำงานของ Pump M2	บันทึกเลขชั่วโมงการทำงาน																
8.	บันทึกน้ำหนักของ CO ₂	บันทึกค่า (Kg.)	530	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9.	จดค่าบันทึก Pressure ก่อนเข้า Regulator	บันทึกค่า (Psi)																
10.	ตรวจสอบแรงดันหลัง Regulator	บันทึกค่า (Psi)																
11.	ตรวจสอบความสะอาดของ Evaporation	สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ขยะ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12.	ตรวจสอบการเปิดของ Flow Control Valve	เปิดไม่เกิน 90%	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
13.	ตรวจสอบสภาพของไฟส่องสว่าง	ติดครบทุกดวง	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
14.	ตรวจสอบความสะอาดของ CO ₂ Plant	สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ขยะ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
15.	ตรวจสอบทำความสะอาดของ Power Plug	ปกติ/ไม่ปกติ																
16.	ตรวจสอบเปอร์เซ็นต์การผสมของ CO ₂ จาก PLC	บันทึก % การฉีด CO ₂	22.1	24	26	26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
17.	ตรวจสอบอัตราการไหลของ CO ₂ (N1)	Kg/hr		38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	
18.	ตรวจสอบอัตราการไหลของ NG (N2)	Kg/hr		178	178	178	178	178	178	178	178	178	178	178	178	178	178	
19.	คำนวณเปอร์เซ็นต์การผสม	(N1/(N1+N2))*100																
	ผู้บันทึก	ลงลายมือชื่อ																

หมายเหตุ ☒ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

ผู้ตรวจประเมิน : นายณัฏฐ์ วัฒนกิจ
วันที่ : _____

บริษัท เอ.ที.ปิโตรเลียม จำกัด A.T.PETROLEUM COMPANY LIMITED		Check Sheet for CO2 (High Pressure)																	
		Dispenser Name :บจก.เอ.ที.ปิโตรเลียม..... STATION :เอ.ที. ปิโตรเลียม..... เดือน : กันยายน ๒๕๖๓																	
No.	รายการตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความดี																
			Day	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
1.	ตรวจสอบปริมาณ CO ₂ เหลวในถัง (Barton Gauge)	ปริมาณ Inch of water		268	260	254	248	241	238	231	224	230	221	230	227	220	240	301	
2.	ตรวจสอบปริมาณ CO ₂ ในถัง	ปริมาณ CO ₂ ในถัง 25-95%		75%	70%	70%	69%	75%	75%	70%	55%	50%	50%	45%	40%	35%	30%	45%	
3.	ตรวจสอบ Pressure Built up	บันทึกค่า Pressure (bar)																	
4.	ตรวจสอบรอยรั่วของ Pump CO ₂	ใช้งานได้ปกติ ไม่มีรั่วซึม/รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5.	ตรวจสอบความผิดปกติของ Bearing Pump	ปกติ/ไม่ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6.	ตรวจสอบชั่วโมงการทำงานของ Pump M1	บันทึกเลขชั่วโมงการทำงาน																	
7.	ตรวจสอบชั่วโมงการทำงานของ Pump M2	บันทึกเลขชั่วโมงการทำงาน																	
8.	บันทึกน้ำหนักของ CO ₂	บันทึกค่า (Kg.)	530	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9.	จดค่าบันทึก Pressure ก่อนเข้า Regulator	บันทึกค่า (Psi)																	
10.	ตรวจสอบแรงดันหลัง Regulator	บันทึกค่า (Psi)																	
11.	ตรวจสอบความสะอาดของ Evaporation	สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ขยะ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12.	ตรวจสอบการเปิดของ Flow Control Valve	เปิดไม่เกิน 90%	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13.	ตรวจสอบสภาพของไฟส่องสว่าง	ติดครบทุกดวง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14.	ตรวจสอบความสะอาดของ CO ₂ Plant	สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ขยะ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15.	ตรวจสอบทำความสะอาดของ Power Plug	ปกติ/ไม่ปกติ																	
16.	ตรวจสอบเปอร์เซ็นต์การผสมของ CO ₂ จาก PLC	บันทึก % การฉีด CO ₂	22%	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17.	ตรวจสอบอัตราการไหลของ CO ₂ (N1)	Kg/hr		3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	
18.	ตรวจสอบอัตราการไหลของ NG (N2)	Kg/hr		12%	12%	12%	12%	12%	12%	12%	12%	12%	12%	12%	12%	12%	12%	12%	
19.	คำนวณเปอร์เซ็นต์การผสม	(N1/(N1+N2))*100																	
	ผู้บันทึก	ลงลายมือชื่อ																	

หมายเหตุ ☒ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

ผู้ตรวจประเมิน : หมอศักดิ์ ใจกลัด
วันที่ : _____

บริษัท เอ.ที.ปิโตรเลียม จำกัด A.T.PETROLEUM COMPANY LIMITED		Check Sheet for CO2 (High Pressure)																													
		Dispenser Name :บจก.เอ.ที.ปิโตรเลียม..... STATION :เอ.ที. ปิโตรเลียม..... เดือน :กุมภาพันธ์ 2567.....																													
No.	รายการตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่																												
			Day	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31												
1.	ตรวจสอบปริมาณ CO ₂ เหลวในถัง (Barton Gauge)	ปริมาณ Inch of water		320	330	330	330	330	330	330	320	330	330	290	320	320	320	330	320												
2.	ตรวจสอบปริมาณ CO ₂ ในถัง	ปริมาณ CO ₂ ในถัง 25-95%		95%	90%	90%	95%	90%	95%	90%	90%	90%	90%	90%	90%	95%	90%	90%													
3.	ตรวจสอบ Pressure Built up	บันทึกค่า Pressure (bar)																													
4.	ตรวจสอบรอยรั่วของ Pump CO ₂	ใช้งานได้ปกติ ไม่มีรั่วซึม/รวซึม	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/													
5.	ตรวจสอบความผิดปกติของ Bearing Pump	ปกติ/ไม่ปกติ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/													
6.	ตรวจสอบชั่วโมงการทำงานของ Pump M1	บันทึกเลขชั่วโมงการทำงาน																													
7.	ตรวจสอบชั่วโมงการทำงานของ Pump M2	บันทึกเลขชั่วโมงการทำงาน																													
8.	บันทึกน้ำหนักของ CO ₂	บันทึกค่า (Kg.)	530	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/													
9.	จดค่าบันทึก Pressure ก่อนเข้า Regulator	บันทึกค่า (Psi)																													
10.	ตรวจสอบแรงดันหลัง Regulator	บันทึกค่า (Psi)																													
11.	ตรวจสอบความสะอาดของ Evaporation	สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ขยะ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/													
12.	ตรวจสอบการเปิดของ Flow Control Valve	เปิดไม่เกิน 90%	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/													
13.	ตรวจสอบสภาพของไฟส่องสว่าง	ติดครบทุกดวง	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/													
14.	ตรวจสอบความสะอาดของ CO ₂ Plant	สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ขยะ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/													
15.	ตรวจสอบทำความสะอาดของ Power Plug	ปกติ/ไม่ปกติ																													
16.	ตรวจสอบเปอร์เซ็นต์การผสมของ CO ₂ จาก PLC	บันทึก % การฉีด CO ₂	22%	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/													
17.	ตรวจสอบอัตราการไหลของ CO ₂ (N1)	Kg/hr		38	36	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38													
18.	ตรวจสอบอัตราการไหลของ NG (N2)	Kg/hr		178	129	174	174	179	179	129	178	179	179	179	149	174	179	178													
19.	คำนวณเปอร์เซ็นต์การผสม	(N1/(N1+N2))*100																													
	ผู้บันทึก	ลงลายมือชื่อ																													

หมายเหตุ ☒ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

ผู้ตรวจประเมิน : พชรศักดิ์ วัฒนกิจ
วันที่ : _____

บริษัท เอ.ที.ปิโตรเลียม จำกัด A.T.PETROLEUM COMPANY LIMITED			Check Sheet for CO2 (High Pressure)																	
			Dispenser Name :บจก.เอ.ที.ปิโตรเลียม..... STATION :เอ.ที. ปิโตรเลียม..... เดือน : ตุลาคม 2561																	
No.	รายการตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่																	
			Day	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15		
1.	ตรวจสอบปริมาณ CO ₂ เหลวในถัง (Barton Gauge)	ปริมาณ Inch of water		25%	250	243	240	212	269	201	211	201	181	164	148	139	130	122		
2.	ตรวจสอบปริมาณ CO ₂ ในถัง	ปริมาณ CO ₂ ในถัง 25-95%		75%	70%	70%	65%	60%	60%	55%	55%	50%	45%	45%	40%	40%	35%	35%		
3.	ตรวจสอบ Pressure Built up	บันทึกค่า Pressure (bar)																		
4.	ตรวจสอบรอยรั่วของ Pump CO ₂	ใช้งานได้ปกติ ไม่มีรั่วซึม/รั่วซึม	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
5.	ตรวจสอบความผิดปกติของ Bearing Pump	ปกติ/ไม่ปกติ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
6.	ตรวจสอบชั่วโมงการทำงานของ Pump M1	บันทึกเลขชั่วโมงการทำงาน																		
7.	ตรวจสอบชั่วโมงการทำงานของ Pump M2	บันทึกเลขชั่วโมงการทำงาน																		
8.	บันทึกน้ำหนักของ CO ₂	บันทึกค่า (Kg.)																		
9.	จดค่าบันทึก Pressure ก่อนเข้า Regulator	บันทึกค่า (Psi)	530	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
10.	ตรวจสอบแรงดันหลัง Regulator	บันทึกค่า (Psi)																		
11.	ตรวจสอบความสะอาดของ Evaporation	สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ขยะ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
12.	ตรวจสอบการเปิดของ Flow Control Valve	เปิดไม่เกิน 90%	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
13.	ตรวจสอบสภาพของไฟส่องสว่าง	ติดครบทุกดวง	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
14.	ตรวจสอบความสะอาดของ CO ₂ Plant	สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ขยะ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
15.	ตรวจสอบทำความสะอาดของ Power Plug	ปกติ/ไม่ปกติ																		
16.	ตรวจสอบเปอร์เซ็นต์การผสมของ CO ₂ จาก PLC	บันทึก % การฉีด CO ₂	22%	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
17.	ตรวจสอบอัตราการไหลของ CO ₂ (N1)	Kg/hr		3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8		
18.	ตรวจสอบอัตราการไหลของ NG (N2)	Kg/hr		17.8	17.8	17.8	17.8	17.8	17.8	17.8	17.8	17.8	17.8	17.8	17.8	17.8	17.8	17.8		
19.	คำนวณเปอร์เซ็นต์การผสม	(N1/(N1+N2))*100																		
	ผู้บันทึก	ลงลายมือชื่อ																		

หมายเหตุ ☒ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

ผู้ตรวจประเมิน : พงษ์ศักดิ์ รักคณิต
วันที่ : _____

บริษัท เอ.ที.ปิโตรเลียม จำกัด A.T.PETROLEUM COMPANY LIMITED		Check Sheet for CO2 (High Pressure)																													
		Dispenser Name :บจก.เอ.ที.ปิโตรเลียม..... STATION :เอ.ที. ปิโตรเลียม..... เดือน : <u>ตุลาคม</u> <u>2567</u>																													
No.	รายการตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่																												
			Day	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31												
1.	ตรวจสอบปริมาณ CO ₂ เหลวในถัง (Barton Gauge)	ปริมาณ Inch of water		320	300	270	265	260	250	245	230	220	211	201	199	172	165	160	165												
2.	ตรวจสอบปริมาณ CO ₂ ในถัง	ปริมาณ CO ₂ ในถัง 25-95%		90%	90%	95%	85%	80%	80%	75%	75%	70%	70%	65%	65%	60%	60%	60%	90%												
3.	ตรวจสอบ Pressure Built up	บันทึกค่า Pressure (bar)																													
4.	ตรวจสอบรอยรั่วของ Pump CO ₂	ใช้งานได้ปกติ ไม่มีรั่วซึม/รั่วซึม	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/												
5.	ตรวจสอบความผิดปกติของ Bearing Pump	ปกติ/ผิดปกติ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/												
6.	ตรวจสอบชั่วโมงการทำงานของ Pump M1	บันทึกเลขชั่วโมงการทำงาน																													
7.	ตรวจสอบชั่วโมงการทำงานของ Pump M2	บันทึกเลขชั่วโมงการทำงาน																													
8.	บันทึกน้ำหนักของ CO ₂	บันทึกค่า (Kg.)																													
9.	จดค่าบันทึก Pressure ก่อนเข้า Regulator	บันทึกค่า (Psi)	530	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/												
10.	ตรวจสอบแรงดันหลัง Regulator	บันทึกค่า (Psi)																													
11.	ตรวจสอบความสะอาดของ Evaporation	สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ขยะ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/												
12.	ตรวจสอบการเปิดของ Flow Control Valve	เปิดไม่เกิน 90%	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/												
13.	ตรวจสอบสภาพของไฟส่องสว่าง	ติดครบทุกดวง	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/												
14.	ตรวจสอบความสะอาดของ CO ₂ Plant	สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ขยะ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/												
15.	ตรวจสอบทำความสะอาดของ Power Plug	ปกติ/ผิดปกติ																													
16.	ตรวจสอบเปอร์เซ็นต์การผสมของ CO ₂ จาก PLC	บันทึก % การฉีด CO ₂	23%	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/												
17.	ตรวจสอบอัตราการไหลของ CO ₂ (N1)	Kg/hr		3.4	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	3.9	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8												
18.	ตรวจสอบอัตราการไหลของ NG (N2)	Kg/hr		12.9	12.8	12.8	12.9	12.8	12.9	12.8	12.8	12.9	12.8	12.9	12.8	12.9	12.8	12.8	12.9												
19.	คำนวณเปอร์เซ็นต์การผสม	(N1/(N1+N2))*100																													
	ผู้บันทึก	ลงลายมือชื่อ																													

หมายเหตุ ☒ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

ผู้ตรวจประเมิน : ทนงศักดิ์ รักกลัด
วันที่ : _____

บริษัท เอ.ที.ปิโตรเลียม จำกัด A.T.PETROLEUM COMPANY LIMITED		Check Sheet for CO2 (High Pressure)																		
		Dispenser Name :บจก.เอ.ที.ปิโตรเลียม..... STATION :เอ.ที. ปิโตรเลียม..... เดือน :พฤษภาคม ๒๕๖๑.....																		
No.	รายการตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่																	
			Day	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15		
1.	ตรวจสอบปริมาณ CO ₂ เหลวในถัง (Barton Gauge)	ปริมาณ Inch of water		262	260	258	249	249	274	268	251	249	230	221	240	237	220	301		
2.	ตรวจสอบปริมาณ CO ₂ ในถัง	ปริมาณ CO ₂ ในถัง 25-95%		757	709	703	751	751	551	502	456	402	356	358	358	351	351	451		
3.	ตรวจสอบ Pressure Built up	บันทึกค่า Pressure (bar)																		
4.	ตรวจสอบรอยรั่วของ Pump CO ₂	ใช้งานได้ปกติ ไม่มีรั่วซึม/รั่วซึม	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
5.	ตรวจสอบความผิดปกติของ Bearing Pump	ปกติ/ไม่ปกติ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
6.	ตรวจสอบชั่วโมงการทำงานของ Pump M1	บันทึกเลขชั่วโมงการทำงาน																		
7.	ตรวจสอบชั่วโมงการทำงานของ Pump M2	บันทึกเลขชั่วโมงการทำงาน																		
8.	บันทึกน้ำหนักของ CO ₂	บันทึกค่า (Kg.)	530	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
9.	จดค่าบันทึก Pressure ก่อนเข้า Regulator	บันทึกค่า (Psi)																		
10.	ตรวจสอบแรงดันหลัง Regulator	บันทึกค่า (Psi)																		
11.	ตรวจสอบความสะอาดของ Evaporation	สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ขยะ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
12.	ตรวจสอบการเปิดของ Flow Control Valve	เปิดไม่เกิน 90%	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
13.	ตรวจสอบสภาพของไฟส่องสว่าง	ติดครบทุกดวง	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
14.	ตรวจสอบความสะอาดของ CO ₂ Plant	สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ขยะ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
15.	ตรวจสอบทำความสะอาดของ Power Plug	ปกติ/ไม่ปกติ																		
16.	ตรวจสอบเปอร์เซ็นต์การผสมของ CO ₂ จาก PLC	บันทึก % การฉีด CO ₂	222	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
17.	ตรวจสอบอัตราการไหลของ CO ₂ (N1)	Kg/hr		38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38			
18.	ตรวจสอบอัตราการไหลของ NG (N2)	Kg/hr		176	176	176	178	178	176	176	178	178	176	176	178	178	176			
19.	คำนวณเปอร์เซ็นต์การผสม	(N1/(N1+N2))*100																		
	ผู้บันทึก	ลงลายมือชื่อ																		

หมายเหตุ ☒ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

ผู้ตรวจประเมิน :นายศักดิ์ ภิรมย์.....
วันที่ :

บริษัท เอ.ที.ปิโตรเลียม จำกัด A.T.PETROLEUM COMPANY LIMITED		Check Sheet for CO2 (High Pressure)																				
		Dispenser Name :บจก.เอ.ที.ปิโตรเลียม..... STATION :เอ.ที. ปิโตรเลียม..... เดือน :พฤษภาคม 2569.....																				
No.	รายการตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่																			
			Day	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31			
1.	ตรวจสอบปริมาณ CO ₂ เหลวในถัง (Barton Gauge)	ปริมาณ Inch of water		330	331	330	330	329	290	320	330	290	320	330	320	370	330	330				
2.	ตรวจสอบปริมาณ CO ₂ ในถัง	ปริมาณ CO ₂ ในถัง 25-95%		75.2	80.2	75.2	40.7	80.7	80.2	80.2	80.2	40.2	40.2	40.2	75.1	80.1	40.2	75.1				
3.	ตรวจสอบ Pressure Built up	บันทึกค่า Pressure (bar)																				
4.	ตรวจสอบรอยรั่วของ Pump CO ₂	ใช้งานได้ปกติ ไม่มีรั่วซึม/ร่วซึม	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
5.	ตรวจสอบความผิดปกติของ Bearing Pump	ปกติ/ไม่ปกติ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
6.	ตรวจสอบชั่วโมงการทำงานของ Pump M1	บันทึกเลขชั่วโมงการทำงาน																				
7.	ตรวจสอบชั่วโมงการทำงานของ Pump M2	บันทึกเลขชั่วโมงการทำงาน																				
8.	บันทึกน้ำหนักของ CO ₂	บันทึกค่า (Kg.)																				
9.	จดค่าบันทึก Pressure ก่อนเข้า Regulator	บันทึกค่า (Psi)	530	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
10.	ตรวจสอบแรงดันหลัง Regulator	บันทึกค่า (Psi)																				
11.	ตรวจสอบความสะอาดของ Evaporation	สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ขยะ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
12.	ตรวจสอบการเปิดของ Flow Control Valve	เปิดไม่เกิน 90%	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
13.	ตรวจสอบสภาพของไฟส่องสว่าง	ติดครบทุกดวง	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
14.	ตรวจสอบความสะอาดของ CO ₂ Plant	สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ขยะ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
15.	ตรวจสอบทำความสะอาดของ Power Plug	ปกติ/ไม่ปกติ																				
16.	ตรวจสอบเปอร์เซ็นต์การผสมของ CO ₂ จาก PLC	บันทึก % การฉีด CO ₂	22%	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
17.	ตรวจสอบอัตราการไหลของ CO ₂ (N1)	Kg/hr		37	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38				
18.	ตรวจสอบอัตราการไหลของ NG (N2)	Kg/hr		176	179	176	176	179	179	178	178	178	178	178	179	179	178	178				
19.	คำนวณเปอร์เซ็นต์การผสม	$(N1/(N1+N2)) \times 100$																				
	ผู้บันทึก	ลงลายมือชื่อ																				

หมายเหตุ ☒ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

ผู้ตรวจประเมิน : ทนงศักดิ์ ใจกลั่น
วันที่ : _____

บริษัท เอ.ที.ปิโตรเลียม จำกัด A.T.PETROLEUM COMPANY LIMITED			Check Sheet for CO2 (High Pressure)																
			Dispenser Name :บจก.เอ.ที.ปิโตรเลียม..... STATION :เอ.ที. ปิโตรเลียม..... เดือน :																
No.	รายการตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความดี																
			Day	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
1.	ตรวจสอบปริมาณ CO ₂ เหลวในถัง (Barton Gauge)	ปริมาณ Inch of water		262	260	254	246	240	234	228	221	214	209	202	191	180	172	160	150
2.	ตรวจสอบปริมาณ CO ₂ ในถัง	ปริมาณ CO ₂ ในถัง 25-95%		757	709	709	704	751	755	750	751	750	751	751	751	751	751	751	751
3.	ตรวจสอบ Pressure Built up	บันทึกค่า Pressure (bar)																	
4.	ตรวจสอบรอยรั่วของ Pump CO ₂	ใช้งานได้ปกติ ไม่มีรั่วซึม/รั่วซึม	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5.	ตรวจสอบความผิดปกติของ Bearing Pump	ปกติ/ไม่ปกติ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6.	ตรวจสอบชั่วโมงการทำงานของ Pump M1	บันทึกเลขชั่วโมงการทำงาน																	
7.	ตรวจสอบชั่วโมงการทำงานของ Pump M2	บันทึกเลขชั่วโมงการทำงาน																	
8.	บันทึกน้ำหนักของ CO ₂	บันทึกค่า (Kg.)	530	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
9.	จดค่าบันทึก Pressure ก่อนเข้า Regulator	บันทึกค่า (Psi)																	
10.	ตรวจสอบแรงดันหลัง Regulator	บันทึกค่า (Psi)																	
11.	ตรวจสอบความสะอาดของ Evaporation	สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ขยะ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
12.	ตรวจสอบการเปิดของ Flow Control Valve	เปิดไม่เกิน 90%	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
13.	ตรวจสอบสภาพของไฟส่องสว่าง	ติดครบทุกดวง	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
14.	ตรวจสอบความสะอาดของ CO ₂ Plant	สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ขยะ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
15.	ตรวจสอบทำความสะอาดของ Power Plug	ปกติ/ไม่ปกติ																	
16.	ตรวจสอบเปอร์เซ็นต์การผสมของ CO ₂ จาก PLC	บันทึก % การฉีด CO ₂	22%	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
17.	ตรวจสอบอัตราการไหลของ CO ₂ (N1)	Kg/hr		38	36	35	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38
18.	ตรวจสอบอัตราการไหลของ NG (N2)	Kg/hr		198	190	178	171	178	178	178	178	178	178	178	178	178	178	178	178
19.	คำนวณเปอร์เซ็นต์การผสม	(N1/(N1+N2))*100																	
	ผู้บันทึก	ลงลายมือชื่อ																	

หมายเหตุ ☒ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

ผู้ตรวจประเมิน : ทนายสงัด วัฒนศิริ
วันที่ : _____

บริษัท เอ.ที.ปิโตรเลียม จำกัด A.T.PETROLEUM COMPANY LIMITED		Check Sheet for CO2 (High Pressure)																				
		Dispenser Name :บจก.เอ.ที.ปิโตรเลียม..... STATION :เอ.ที. ปิโตรเลียม..... เดือน : <u>สิงหาคม 2569</u>																				
No.	รายการตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่																			
			Day	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31			
1.	ตรวจสอบปริมาณ CO ₂ เหลวในถัง (Barton Gauge)	ปริมาณ Inch of water		320	321	320	320	290	320	320	320	290	320	320	320	320	320	320	320	320		
2.	ตรวจสอบปริมาณ CO ₂ ในถัง	ปริมาณ CO ₂ ในถัง 25-95%		75	80	80	75	75	80	80	75	75	80	80	80	80	75	80	80	80		
3.	ตรวจสอบ Pressure Built up	บันทึกค่า Pressure (bar)																				
4.	ตรวจสอบรอยรั่วของ Pump CO ₂	ใช้งานได้ปกติ ไม่มีรั่วซึม/รั่วซึม	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
5.	ตรวจสอบความผิดปกติของ Bearing Pump	ปกติ/ไม่ปกติ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
6.	ตรวจสอบชั่วโมงการทำงานของ Pump M1	บันทึกเลขชั่วโมงการทำงาน																				
7.	ตรวจสอบชั่วโมงการทำงานของ Pump M2	บันทึกเลขชั่วโมงการทำงาน																				
8.	บันทึกน้ำหนักของ CO ₂	บันทึกค่า (Kg.)																				
9.	จดค่าบันทึก Pressure ก่อนเข้า Regulator	บันทึกค่า (Psi)	530	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
10.	ตรวจสอบแรงดันหลัง Regulator	บันทึกค่า (Psi)																				
11.	ตรวจสอบความสะอาดของ Evaporation	สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ขยะ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
12.	ตรวจสอบการเปิดของ Flow Control Valve	เปิดไม่เกิน 90%	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
13.	ตรวจสอบสภาพของไฟส่องสว่าง	ติดครบทุกดวง	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
14.	ตรวจสอบความสะอาดของ CO ₂ Plant	สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ขยะ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
15.	ตรวจสอบทำความสะอาดของ Power Plug	ปกติ/ไม่ปกติ																				
16.	ตรวจสอบเปอร์เซ็นต์การผสมของ CO ₂ จาก PLC	บันทึก % การฉีด CO ₂	22%	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
17.	ตรวจสอบอัตราการไหลของ CO ₂ (N1)	Kg/hr		38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38			
18.	ตรวจสอบอัตราการไหลของ NG (N2)	Kg/hr		178	178	178	178	178	178	178	178	178	178	178	178	178	178	178	178			
19.	คำนวณเปอร์เซ็นต์การผสม	$(N1/(N1+N2))*100$																				
	ผู้บันทึก	ลงลายมือชื่อ																				

หมายเหตุ ☒ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

ผู้ตรวจประเมิน : ทพ.กฤษ ใจภักดิ์
 วันที่ : _____

ภาคผนวก ๕-2

บันทึกการตรวจสอบความพร้อมการใช้งานของอุปกรณ์ตู้จ่ายก๊าซธรรมชาติ
และอุปกรณ์ส่วนควบอื่นๆ (CNG Dispenser) ประจำวัน
(Check sheet for Cleaning Inspection, Oiling and Retightening)
(ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567)




บริษัท เอ.ที.ปิโตรเลียม จำกัด A.T.PETROLEUM COMPANY LIMITED		Check Sheet for Cleaning Inspection, Oiling and Retightening																			
		Dispenser Name :บจก.เอ.ที.ปิโตรเลียม..... STATION :เอ.ที. ปิโตรเลียม..... เดือน : ๗.๘ ๕๙.....																			
		Group :				Section :				OPERATION & MAINTENANCE				Department				NGV OPERATION			
No.	รายการตรวจสอบ	ความถี่																			
		Day	Week	Month	Year	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
1.	ฝาปิดตู้จ่ายชั้นแน่น มีน๊อตครบทุกตัว	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2.	รอกยัดสาย Hose จับยึดแน่นและไม่ขาด	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3.	หัวเติมสภาพดี ไม่มีการรั่วของก๊าซ	✓				✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
4.	ไม่มีเสียงก๊าซรั่วภายในตู้จ่าย	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5.	ตู้จ่ายไม่มีการสั่นสะเทือน	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6.	FSD สภาพดี กระจกไม่มีการแตกร้าว	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7.	Switch ON-OFF เปิด - ปิด ได้ตามปกติ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8.	3 Way Valve อยู่ในสภาพดี ไม่รั่วซึม	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9.	จอ Display ใช้งานได้ตามปกติ ไม่มีจุดดำ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10.	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Break Away 1/2"	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11.	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Ball Valve และ Check Valve	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12.	ตรวจสอบการรั่วซึมของ VAR - 600	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13.	ตรวจสอบวิธีการเติมก๊าซของพนักงานเติมก๊าซ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ ☒ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

ผู้ตรวจประเมิน :
วันที่ :

บริษัท เอ.ที.ปิโตรเลียม จำกัด		Check Sheet for Cleaning Inspection, Oiling and Retightening																													
A.T.PETROLEUM COMPANY LIMITED		Dispenser Name :บจก.เอ.ที.ปิโตรเลียม..... STATION :เอ.ที. ปิโตรเลียม..... เดือน : ก.ย. 67.....																													
Group :		Section :		OPERATION & MAINTENANCE										Department		NGV OPERATION															
No.	รายการตรวจสอบ	ความถี่																													
		Day	Week	Month	Year	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31										
1.	ฝาปิดตู้จ่ายชั้นแน่น มีน็อตครบทุกตัว	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
2.	รอกยึดสาย Hose จับยึดแน่นและไม่ขาด	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
3.	หัวเติมสภาพดี ไม่มีการรั่วของก๊าซ	✓				✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗										
4.	ไม่มีเสียงก๊าซรั่วภายในตู้จ่าย	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗										
5.	ตู้จ่ายไม่มีการสั่นสะเทือน	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
6.	FSD สภาพดี กระจกไม่มีการแตกร้าว	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
7.	Switch ON-OFF เปิด - ปิด ได้ตามปกติ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
8.	3 Way Valve อยู่ในสภาพดี ไม่รั่วซึม	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
9.	จอ Display ใช้งานได้ตามปกติ ไม่มีจุดดำ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
10.	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Break Away 1/2"	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
11.	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Ball Valve และ Check Valve	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
12.	ตรวจสอบการรั่วซึมของ VAR - 600	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
13.	ตรวจสอบวิธีการเติมก๊าซของพนักงานเติมก๊าซ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										

หมายเหตุ ☒ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

ผู้ตรวจประเมิน : 
วันที่ : _____

บริษัท เอ.ที.ปิโตรเลียม จำกัด A.T.PETROLEUM COMPANY LIMITED		Check Sheet for Cleaning Inspection, Oiling and Retightening																			
		Dispenser Name :บจก.เอ.ที.ปิโตรเลียม..... STATION :เอ.ที. ปิโตรเลียม 8..... เดือน : สิงหาคม 2554.....																			
Group :						Section :				OPERATION & MAINTENANCE				Department				NGV OPERATION			
No.	รายการตรวจสอบ	ความถี่																			
		Day	Week	Month	Year	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1.	ฝาปิดตู้จ่ายชั้นแน่น มีน็อตครบทุกตัว	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2.	รอกยึดสาย Hose จับยึดแน่นและไม่ขาด	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3.	หัวเติมสภาพดี ไม่มีการรั่วของก๊าซ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4.	ไม่มีเสียงก๊าซรั่วภายในตู้จ่าย	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5.	ตู้จ่ายไม่มีการสั่นสะเทือน	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6.	FSD สภาพดี กระจกไม่มีการแตกรั่ว	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7.	Switch ON-OFF เปิด - ปิด ได้ตามปกติ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8.	3 Way Valve อยู่ในสภาพดี ไม่รั่วซึม	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9.	จอ Display ใช้งานได้ตามปกติ ไม่มีจุดดำ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10.	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Break Away 1/2"	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11.	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Ball Valve และ Check Valve	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12.	ตรวจสอบการรั่วซึมของ VAR - 600	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13.	ตรวจสอบวิธีการเติมก๊าซของพนักงานเติมก๊าซ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ ☒ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

ผู้ตรวจประเมิน :

วันที่ :


บริษัท เอ.ที.ปิโตรเลียม จำกัด					Check Sheet for Cleaning Inspection, Oiling and Retightening																
A.T.PETROLEUM COMPANY LIMITED					Dispenser Name :บจก.เอ.ที.ปิโตรเลียม..... STATION :เอ.ที. ปิโตรเลียม..... เดือน : 9 กันยายน 2562																
Group :					Section : OPERATION & MAINTENANCE					Department					NGV OPERATION						
No.	รายการตรวจสอบ	ความถี่																			
		Day	Week	Month	Year	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1.	ฝาปิดตู้จ่ายชั้นแน่น มีน็อตครบทุกตัว	✓				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
2.	รอกยึดสาย Hose จับยึดแน่นและไม่ขาด	✓				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
3.	หัวเติมสภาพดี ไม่มีการรั่วของก๊าซ	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4.	ไม่มีเสียงก๊าซรั่วภายในตู้จ่าย	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5.	ตู้จ่ายไม่มีการลั่นสะเทือน	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6.	FSD สภาพดี กระจกไม่มีการแตกร้าว	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
7.	Switch ON-OFF เปิด - ปิด ได้ตามปกติ	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8.	3 Way Valve อยู่ในสภาพดี ไม่รั่วซึม	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
9.	จอ Display ใช้งานได้ตามปกติ ไม่มีจุดดำ	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10.	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Break Away 1/2"	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
11.	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Ball Valve และ Check Valve	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
12.	ตรวจสอบการรั่วซึมของ VAR - 600	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
13.	ตรวจสอบวิธีการเติมก๊าซของพนักงานเติมก๊าซ	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

หมายเหตุ ☒ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

ผู้ตรวจประเมิน : 
วันที่ : _____

บริษัท เอ.ที.ปิโตรเลียม จำกัด A.T.PETROLEUM COMPANY LIMITED		Check Sheet for Cleaning Inspection, Oiling and Retightening																			
		Dispenser Name :บจก.เอ.ที.ปิโตรเลียม..... STATION :เอ.ที. ปิโตรเลียม..... เดือน :10..... ตุลาคม 2561																			
		Group :				Section :				OPERATION & MAINTENANCE				Department				NGV OPERATION			
No.	รายการตรวจสอบ	ความถี่																			
		Day	Week	Month	Year	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
1.	ฝาปิดตู้จ่ายขึ้นแน่น มีน๊อตครบทุกตัว	✓				X	X	X	X	X	X	X	/	/	/	/	/	/	/	/	
2.	รอกยึดสาย Hose จับยึดแน่นและไม่ขาด	✓				X	X	X	X	X	X	X	/	/	/	/	/	/	/	/	
3.	หัวเติมสภาพดี ไม่มีการรั่วของก๊าซ	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4.	ไม่มีเสียงก๊าซรั่วภายในตู้จ่าย	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5.	ตู้จ่ายไม่มีการลั่นสะเทือน	✓				X	X	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6.	FSD สภาพดี กระจกไม่มีการแตกร้าว	✓				X	X	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
7.	Switch ON-OFF เปิด - ปิด ได้ตามปกติ	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8.	3 Way Valve อยู่ในสภาพดี ไม่รั่วซึม	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9.	จอ Display ใช้งานได้ตามปกติ ไม่มีจุดดำ	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10.	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Break Away 1/2"	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
11.	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Ball Valve และ Check Valve	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12.	ตรวจสอบการรั่วซึมของ VAR - 600	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
13.	ตรวจสอบวิธีการเติมน้ำมันของพนักงานเติมน้ำมัน	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ ☒ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

ผู้ตรวจประเมิน : 
วันที่ : _____

บริษัท บจ.พี.ปิโตรเลียม จำกัด		Check Sheet for Cleaning Inspection, Oiling and Retightening																							
A.T.PETROLEUM COMPANY LIMITED		Dispenser Name :บจก.เอ.ที.ปิโตรเลียม..... STATION :เอ.ที. ปิโตรเลียม..... เดือน : ..พ.ย. 2569.....																							
Group :						Section :				OPERATION & MAINTENANCE				Department				NGV OPERATION							
No.	รายการตรวจสอบ	ความถี่																							
		Day	Week	Month	Year	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31				
1	ฝาปิดตู้จ่ายชั้นแน่น มีน็อตครบทุกตัว	✓				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
2	รอกยึดสาย Hose จับยึดแน่นและไม่ขาด	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	หัวเติมสภาพดี ไม่มีการรั่วของก๊าซ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	ไม่มีเสียงก๊าซรั่วภายในตู้จ่าย	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
5	ตู้จ่ายไม่มีการสั่นสะเทือน	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
6	FSD สภาพดี กระบอกไม่มีการแตกร้าว	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
7	Switch ON-OFF เปิด - ปิด ได้ตามปกติ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
8	3 Way Valve อยู่ในสภาพดี ไม่รั่วซึม	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
9	จอ Display ใช้งานได้ตามปกติ ไม่มีจุดดำ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
10	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Break Away 1/2"	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
11	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Ball Valve และ Check Valve	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
12	ตรวจสอบการรั่วซึมของ VAR - 600	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
13	ตรวจสอบวิธีการเติมก๊าซของพนักงานเติมก๊าซ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				

หมายเหตุ ☒ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

ผู้ตรวจประเมิน : 
วันที่ : _____

บริษัท เอ.ที.ปิโตรเลียม จำกัด A.T.PETROLEUM COMPANY LIMITED		Check Sheet for Cleaning Inspection, Oiling and Retightening																			
		Dispenser Name :บจก.เอ.ที.ปิโตรเลียม..... STATION :เอ.ที. ปิโตรเลียม..... เดือน : <u>ธันวาคม</u> <u>ES.67</u>																			
		Group :		Section :		OPERATION & MAINTENANCE					Department					NGV OPERATION					
		ความถี่																			
No.	รายการตรวจสอบ	Day	Week	Month	Year	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1.	ฝาปิดตู้จ่ายชั้นแน่น มีน๊อตครบทุกตัว	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2.	รอกยึดสาย Hose จับยึดแน่นและไม่ขาด	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3.	หัวเติมสภาพดี ไม่มีการรั่วของก๊าซ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4.	ไม่มีเสียงก๊าซรั่วภายในตู้จ่าย	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5.	ตู้จ่ายไม่มีการสั่นสะเทือน	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6.	FSD สภาพดี กระจกไม่มีการแตกร้าว	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7.	Switch ON-OFF เปิด - ปิด ได้ตามปกติ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8.	3 Way Valve อยู่ในสภาพดี ไม่รั่วซึม	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9.	จอ Display ใช้งานได้ตามปกติ ไม่มีจุดดำ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10.	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Break Away 1/2"	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11.	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Ball Valve และ Check Valve	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12.	ตรวจสอบการรั่วซึมของ VAR - 600	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13.	ตรวจสอบวิธีการเติมก๊าซของพนักงานเติมก๊าซ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ ☒ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

ผู้ตรวจประเมิน :

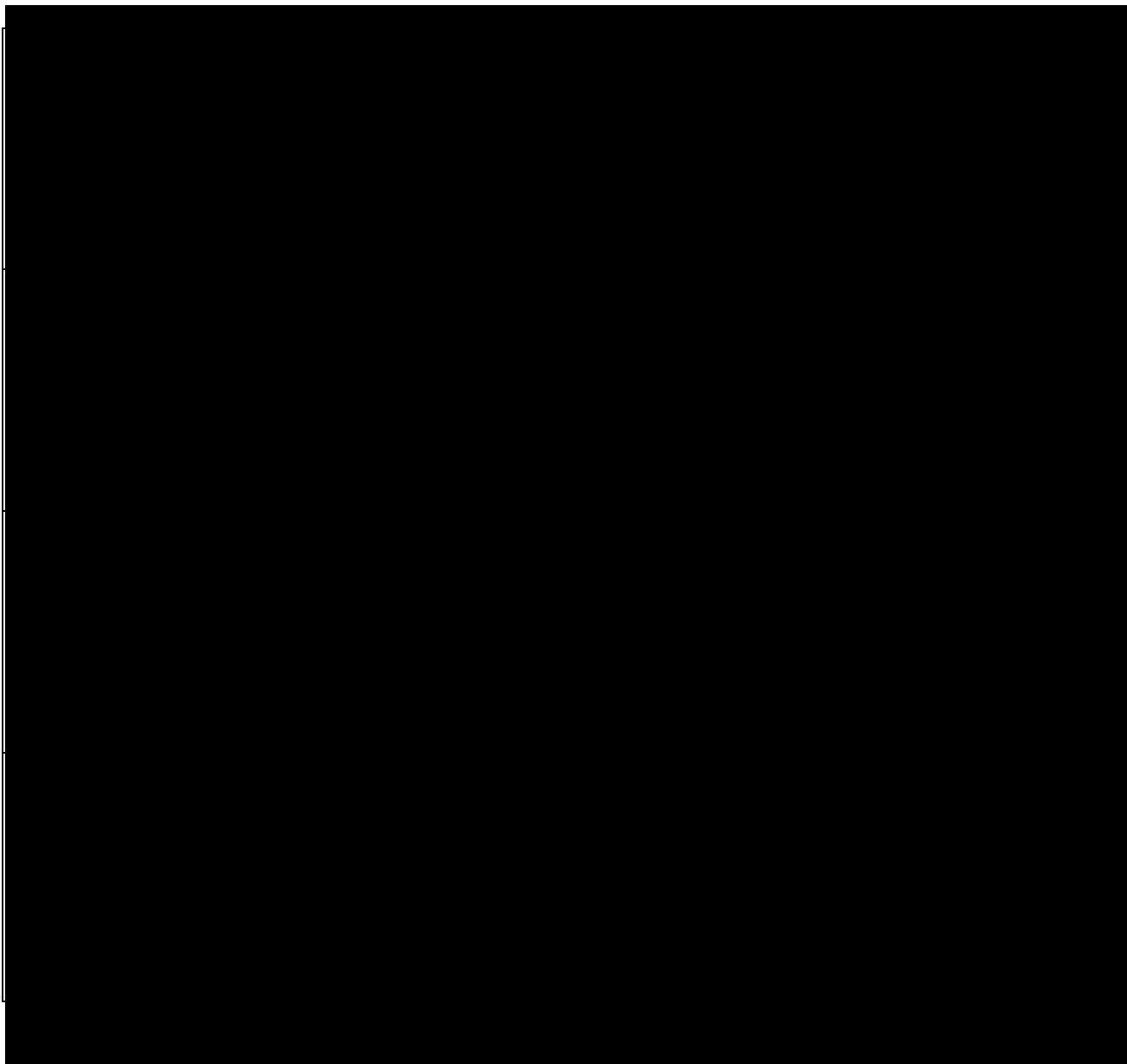
วันที่ :

ภาคผนวก น

รายชื่อของพนักงานที่เข้ารับการตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567



ใบรายงานผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน ประจำปี 2567
สถานีบริการก๊าซธรรมชาติ เอ.ที. ปิโตรเลียม ของบริษัท เอ.ที.ปิโตรเลียม จำกัด
โดยแพทย์จากโรงพยาบาลหนองใหญ่ ตำบลหนองใหญ่ อำเภอนหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี
ในระหว่างวันที่ 13-26 ธันวาคม 2567



รายชื่อพนักงานตรวจสอบภาพประจำปี 2567

NO.	ชื่อ	ตำแหน่ง	สถานที่ตรวจ
1	นางสาวกานดา เวชถวิล	ผู้จัดการ	โรงพยาบาลหนองใหญ่
2	นางสาวยุภา ทนทาน	พนักงาน	โรงพยาบาลหนองใหญ่
3	นางสาวสุริยญา นันทพันธ์	กัปตัน	โรงพยาบาลหนองใหญ่
4	นายชี เหมือน	กัปตัน	โรงพยาบาลหนองใหญ่

ภาคผนวก บ

บันทึกข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะจากหน่วยงานและชุมชนใกล้เคียง
ประจำปี พ.ศ. 2567



บันทึกจำนวนข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะจากหน่วยงานและชุมชนใกล้เคียง ประจำปี พ.ศ. 2567

โครงการท่องเที่ยวธรรมชาติไปยังสถานบริการก๊าซธรรมชาติหลัก บริษัท เครือข่ายก๊าซ ไทย-ญี่ปุ่น จำกัด ที่บ้านหมอ จังหวัดสระบุรี

ประจำเดือน	จำนวนข้อคิดเห็น/ ข้อเสนอแนะทั้งหมด	จำนวนข้อคิดเห็น/ข้อเสนอแนะจำแนกตามแหล่งที่มา				การดำเนินการข้อคิดเห็น/ข้อเสนอแนะ	
		การร้องเรียน	การดำเนินกิจกรรมร่วมกับ หน่วยงานหรือชุมชน	การเข้าพบหน่วยงานหรือ ชุมชนของทีมมวลชนสัมพันธ์	อื่นๆ	ประเด็นข้อคิดเห็น/ ข้อเสนอแนะ	การดำเนินการ ของโครงการ
มกราคม	0/0	0/0	-	-	-	-	-
กุมภาพันธ์	0/0	0/0	-	-	-	-	-
มีนาคม	0/0	0/0	-	-	-	-	-
เมษายน	0/0	0/0	-	-	-	-	-
พฤษภาคม	0/0	0/0	-	-	-	-	-
มิถุนายน	0/0	0/0	-	-	-	-	-
กรกฎาคม	0/0	0/0	-	-	-	-	-
สิงหาคม	0/0	0/0	-	-	-	-	-
กันยายน	0/0	0/0	-	-	-	-	-
ตุลาคม	0/0	0/0	-	-	-	-	-
พฤศจิกายน	0/0	0/0	-	-	-	-	-
ธันวาคม	0/0	0/0	-	-	-	-	-
รวม							

.....
 (นางสาวสุวิมล ปิ่นทอน)

ผู้จัดทำ

.....
 (น.ส. กานดา เวชกุล)
 นักแผนก ชุมชนสัมพันธ์

ผู้บันทึก

ภาคผนวก ป

บันทึกผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย



ภาคผนวก ป-1

แบบฟอร์มรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ (Accident Investigation Report)



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
2	รายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ (Accident Investigation Report)										
4	วันที่เกิดเหตุ		เวลา	สถานที่เกิดเหตุ			ผู้แจ้งเหตุ		หน่วยงาน		
5											
6	Section : 1	ข้อมูลส่วนตัวผู้เห็นเหตุการณ์/ผู้ประสบเหตุ									
7		(1) ชื่อ-นามสกุล					ตำแหน่ง		หน่วยงาน		
8		(2) ชื่อ-นามสกุล					ตำแหน่ง		หน่วยงาน		
9	Section : 2	ข้อมูลส่วนตัวผู้ได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต									
10		(1) ชื่อ-นามสกุล					ตำแหน่ง		หน่วยงาน.....-.....		
11		อายุงาน ปี		หน้าที่ความรับผิดชอบ.....-							
12		(2) ชื่อ-นามสกุล.....					ตำแหน่ง		หน่วยงาน.....-.....		
13		อายุงาน ปี		หน้าที่ความรับผิดชอบ.....-							
15	Section : 3 ประเมินความรุนแรงของอุบัติเหตุ										
16	3.1 ระดับความรุนแรงทางด้านบุคคล					3.2 ระดับความรุนแรงทางด้านทรัพย์สิน					
17	Level 0	<input type="checkbox"/>	ไม่มีการบาดเจ็บ		จำนวน.....คน		Level 0	<input type="checkbox"/>	อุบัติเหตุที่ไม่มีทรัพย์สินเสียหาย		
18		<input type="checkbox"/>	ได้รับบาดเจ็บ		จำนวน.....คน		Level 1	<input type="checkbox"/>	อุบัติเหตุที่มีทรัพย์สินเสียหายเล็กน้อย (มูลค่าความเสียหาย		
19		Level 1	<input type="checkbox"/>	บาดเจ็บน้อยไม่มีผลต่อการทำงาน					ทรัพย์สิน < 50,000 บาท)		
20		Level 2	<input type="checkbox"/>	บาดเจ็บหรือมีผลต่อสุขภาพปานกลาง			Level 2	<input type="checkbox"/>	อุบัติเหตุที่มีทรัพย์สินเสียหายปานกลาง (มูลค่าความเสียหาย		
21		Level 3	<input type="checkbox"/>	บาดเจ็บหรือมีผลต่อสุขภาพมากมีผลกระทบ					ทรัพย์สิน 50,000-250,000 บาท)		
22				ให้ต้องหยุดการทำงาน			Level 3	<input type="checkbox"/>	อุบัติเหตุที่มีทรัพย์สินเสียหายมาก (มูลค่าความเสียหาย		
23		Level 4	<input type="checkbox"/>	ทุพพลภาพถาวรหรือตาย 1-3 คน					ทรัพย์สิน 250,000-15 ล้านบาท)		
24		Level 5	<input type="checkbox"/>	ตายมากกว่า 3 คน			Level 4	<input type="checkbox"/>	อุบัติเหตุที่มีทรัพย์สินเสียหายใหญ่มาก (มูลค่าความเสียหาย		
25									ทรัพย์สิน 15 ล้านบาท แต่น้อยกว่า 30 ล้านบาท)		
26							Level 5	<input type="checkbox"/>	อุบัติเหตุที่มีทรัพย์สินเสียหายมหาศาล (มูลค่าความเสียหาย		
27									ทรัพย์สินมากกว่า 30 ล้านบาท)		
28	3.3 ระดับความรุนแรงทางด้านสิ่งแวดล้อม สังคม ชุมชน					3.4 ระดับความรุนแรงทางด้านชื่อเสียง					
29	Level 0	<input type="checkbox"/>	ไม่มีผลกระทบ				Level 0	<input type="checkbox"/>	ไม่ส่งผลกระทบต่อชื่อเสียง		
30	Level 1	<input type="checkbox"/>	มีผลกระทบน้อย มีการทรว่ไหล < 10 กก. สามารถจัดการได้ภายในหน่วยงานเอง				Level 1	<input type="checkbox"/>	มีผลกระทบน้อย รู้กันในท้องถิ่นแต่ไม่ร้ายละเอียด สื่อไม่		
31									ออกข่าว		
32	Level 2	<input type="checkbox"/>	มีผลกระทบปานกลาง มีการทรว่ไหล 100-900 กก. ต้องการหน่วยงานสนับสนุนจากภายนอก				Level 2	<input type="checkbox"/>	มีผลกระทบปานกลาง รู้และสนใจท้องถิ่นสื่อมวลชนระดับ		
33									ท้องถิ่นสนใจและออกข่าว		
34	Level 3	<input type="checkbox"/>	มีผลกระทบมาก มีการทรว่ไหล > 900 แต่ไม่เกิน 3,000 กก. ไฟไหม้ รถเสียหายไม่สามารถขับได้ เหตุการณ์ถูกลาม				Level 3	<input type="checkbox"/>	มีผลกระทบมาก มีผลกระทบต่อชื่อเสียงของบริษัทแม่ เป็น		
35									ที่สนใจของคนทั้งประเทศ		
36			จนต้องการกำลังสนับสนุนจากภายนอกในระดับจังหวัด				Level 4	<input type="checkbox"/>	มีผลกระทบใหญ่มาก มีผลกระทบต่อชื่อเสียงของบริษัทแม่		
37	Level 4	<input type="checkbox"/>	มีผลกระทบใหญ่มาก มีการทรว่ไหล > 3,000 กก.มีการ						เป็นที่สนใจของสื่อระดับประเทศเป็นวงกว้าง		
38			ปนเปื้อนเหตุการณ์ถูกลามจนต้องการกำลังสนับสนุนจาก			Level 5	<input type="checkbox"/>	มีผลกระทบมหาศาล ผลกระทบต่อชื่อเสียงของบริษัทแม่			
39			ภายนอกในระดับประเทศ						อย่างร้ายแรง เป็นที่สนใจของนานาชาติ เป็นที่สนใจอย่าง		
40	Level 5	<input type="checkbox"/>	มีผลกระทบมหาศาล มีการทรว่ไหล > 3,000 กก.						มากของรัฐบาล		
41			เหตุการณ์ถูกลามจนต้องการกำลังสนับสนุนจากภายนอก								
42			ในระดับนานาชาติ								
43											
44											
45	Section : 4 ประเภทของเหตุการณ์										

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	
46		<input type="checkbox"/> อุบัติเหตุที่มีทรัพย์สินเสียหาย (Property damage Accident)					<input type="checkbox"/>	อุบัติเหตุตุนอกงาน (Off-job Accident)				
47		<input type="checkbox"/> อุบัติเหตุที่ไม่สูญเสียเวลาทำงาน (Non-lost time Accident)					<input type="checkbox"/>	อุบัติเหตุที่สูญเสียเวลาทำงาน (Lost time Accident)				
48		<input type="checkbox"/> อุบัติเหตุร้ายแรงที่อาจส่งผลให้เกิดระเบิด/เพลิงไหม้/มีผู้เสียชีวิต					<input type="checkbox"/>	เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss)				
49												
50												
51	Section : 5 รายละเอียดของอุบัติเหตุพร้อมภาพประกอบ (ถ้ามี)											
52												
53												
54												
55												
56												
57												
58												
59												
60												
61												
62												
63												
64	Section : 6 การวิเคราะห์สาเหตุ											
65	6.1 การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Act)						6.2 สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition)					
66	<input type="checkbox"/> ปฏิบัติงานโดยไม่ได้รับอนุญาต						<input type="checkbox"/> อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร ชำรุด					
67	<input type="checkbox"/> ทำางการทำงานที่ไม่ปลอดภัย/ยก เคลื่อนย้ายไม่ถูกต้อง						<input type="checkbox"/> ระบบไฟฟ้าหรืออุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุด					
68	<input type="checkbox"/> ปฏิบัติงานผิดขั้นตอน/ลัดขั้นตอน/ไม่ครบขั้นตอนการทำงาน						<input type="checkbox"/> สถานที่ทำงานคับแคบหรือจำกัด					
69	<input type="checkbox"/> ไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล						<input type="checkbox"/> ขาดทักษะ ขาดการอบรม					
70	<input type="checkbox"/> ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลไม่ถูกต้องและเหมาะสม						<input type="checkbox"/> ขาดอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล					
71	<input type="checkbox"/> ไม่ใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ที่กำหนดให้						<input type="checkbox"/> สภาพแวดล้อมไม่ปลอดภัยเช่น แสงสว่าง เสียง หรืออื่นๆ					
72	<input type="checkbox"/> ใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ไม่ถูกวิธี						<input type="checkbox"/> ขาดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนที่อันตรายหรือส่วนที่เคลื่อนไหว					
73	<input type="checkbox"/> เล่น หยอกล้อ ในขณะที่ปฏิบัติงาน						<input type="checkbox"/> ระบบระบายอากาศไม่ปลอดภัย					
74	<input type="checkbox"/> ประมาท ขาดความรอบคอบ ความพลั้งเผลอ						<input type="checkbox"/> วัสดุ อุปกรณ์วางไม่เป็นระเบียบ					
75	<input type="checkbox"/> ความไม่เอาใจใส่ในงาน						<input type="checkbox"/> อื่น.....					
76	<input type="checkbox"/> การมีทัศนคติที่ไม่ถูกต้องในการทำงาน											
77	<input type="checkbox"/> อื่นๆ การประเมินสถานการณ์ที่ผิดพลาด											
78												
79	Section : 7 แนวทางการแก้ไข ป้องกัน											
80	มาตรการที่จะดำเนินการ						กำหนดเสร็จ		ผู้รับผิดชอบ			
81												
82												
83												
84												
85												
86												
87												
88												
89	Section : 8 คณะกรรมการสอบสวนอุบัติเหตุ											
90		วัน/เดือน/ปี ที่ทำการสอบสวนอุบัติเหตุ										

ภาคผนวก ป-2

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติ
และเหตุฉุกเฉินที่เกิดจากการดำเนินงาน ประจำปี พ.ศ. 2567



บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการรื้อไหลของก๊าซธรรมชาติ และเหตุฉุกเฉินที่เกิดจากการดำเนินงาน ประจำปี 2567
โครงการวางท่อส่งก๊าซธรรมชาติไปยังสถานีบริการก๊าซธรรมชาติ เอ.ที. ปิโตรเลียม ของบริษัท เอ.ที.ปิโตรเลียม จำกัด

ประจำเดือน	วันที่บันทึกข้อมูล	ชื่อผู้จัดทำบันทึก	วันที่-เวลาที่เกิดเหตุ	ระดับความรุนแรง (ระบุระดับความรุนแรง Level 1-5)				การดำเนินการภายหลังการเกิดเหตุ	
				ความรุนแรงทางบุคคล	ความรุนแรงทางทรัพย์สิน	ความรุนแรงทางสิ่งแวดล้อมสังคม ชุมชน	ความรุนแรงทางด้านชื่อเสียง	แนวทางที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการ
มกราคม	31/01/67	สุกัญญา	-	0	0	0	0	-	-
กุมภาพันธ์	29/02/67	สุกัญญา	-	0	0	0	0	-	-
มีนาคม	31/03/67	สุกัญญา	-	0	0	0	0	-	-
เมษายน	30/04/67	สุกัญญา	-	0	0	0	0	-	-
พฤษภาคม	31/05/67	สุกัญญา	-	0	0	0	0	-	-
มิถุนายน	30/06/67	สุกัญญา	-	0	0	0	0	-	-
กรกฎาคม	31/7/67	สุกัญญา	-	0	0	0	0	-	-
สิงหาคม	31/8/67	สุกัญญา	-	0	0	0	0	-	-
กันยายน	30/9/67	สุกัญญา	-	0	0	0	0	-	-
ตุลาคม	31/10/67	สุกัญญา	-	0	0	0	0	-	-
พฤศจิกายน	30/11/67	สุกัญญา	-	0	0	0	0	-	-
ธันวาคม	31/12/67	สุกัญญา	-	0	0	0	0	-	-
รวม			-	0	0	0	0	-	-

สุกัญญา นันทพันธ์

ผู้จัดทำ

()

ตำแหน่ง กัปตัน

กมล วัฒนกุล ผู้บันทึก

(กมล วัฒนกุล)

ตำแหน่ง

ภาคผนวก ป-3

บันทึกสถิติการเจ็บป่วย และการบาดเจ็บระหว่างการทำงาน
ประจำปี พ.ศ. 2567



บันทึกสถิติการเจ็บป่วย และการบาดเจ็บระหว่างการปฏิบัติงาน ปี 2567

โครงการวางท่อส่งก๊าซธรรมชาติไปยังสถานีบริการก๊าซธรรมชาติ เอ.ที. ปิโตรเลียม ของบริษัท เอ.ที.ปิโตรเลียม จำกัด

ประจำเดือน	จำนวนครั้ง	จำนวนคน	ลักษณะของการบาดเจ็บ							
			พลัดตก หกล้ม	ของมีคมบาด ตำแทง	ถูกไฟ น้ำร้อนลวก	อุบัติเหตุ จากยานพาหนะ	ไฟฟ้าช็อต	การชน กระแทกวัตถุ	สัมผัสสารเคมี	อื่นๆ
มกราคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
กุมภาพันธ์	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
มีนาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
เมษายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
พฤษภาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
มิถุนายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
กรกฎาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
สิงหาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
กันยายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ตุลาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
พฤศจิกายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ธันวาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

ผู้ตรวจ บันทึก
(บันทึก)

ผู้จัดทำ

นาย วราวุฒ ผู้บันทึก
(นาย วราวุฒ)